



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note 	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 160 / 160 Nm n1 / n2 = 3000 / 3000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Schmid</td> <td>15.02.2007</td> </tr> </tbody> </table>	name	date	Schmid	15.02.2007	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 40.60C55482R MNR: 130924 IDENT: D-EWS-002710 - Blatt - page 1 (1)
name	date							
Schmid	15.02.2007							

