



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

<p>Bemerkung - Note          Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!          Not for use without coolant-fluid!</p>	<p>Technische Daten - technical data          M1 / M2 = 160 / 160 Nm          n1 / n2 = 3000 / 3000 1/min          i (N1:N2) = 1:1          pmax = 25 bar</p>	<p>Benennung - Title  <b>Axial Bohr und Fräskopf</b>  <b>Axial drilling and milling head</b></p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Schmid</td> <td>16.10.2013</td> </tr> </tbody> </table>	name	date	Schmid	16.10.2013	<p>Technische Aenderungen vorbehalten!          Subject to technical modifications!</p> <p>Nr.  <b>40.60C55482RIK</b></p>	<p>DIN A3</p>
name	date								
Schmid	16.10.2013								
			<p><b>EWS</b> Tool Technologies          EWS Weigete GmbH &amp; Co. KG          Maybachstr. 1          D-73066 Uhingen          Tel. +49(0)7161/93040-100</p>	<p>MNR: 130922 IDENT: D-EWS-144701 A Blatt - page 1 (1)</p>					