



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M ₁ / M ₂ = 100 / 100 Nm n ₁ / n ₂ = 4000 / 4000 1/min i (N ₁ :N ₂) = 1:1	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	DIN A2
			drawing	12.03.2007		
			Nr. 60.50V55480RLX120		Blatt - page 1 (1)	
			File: 60.50V55480RLX120_OUT.idw			

