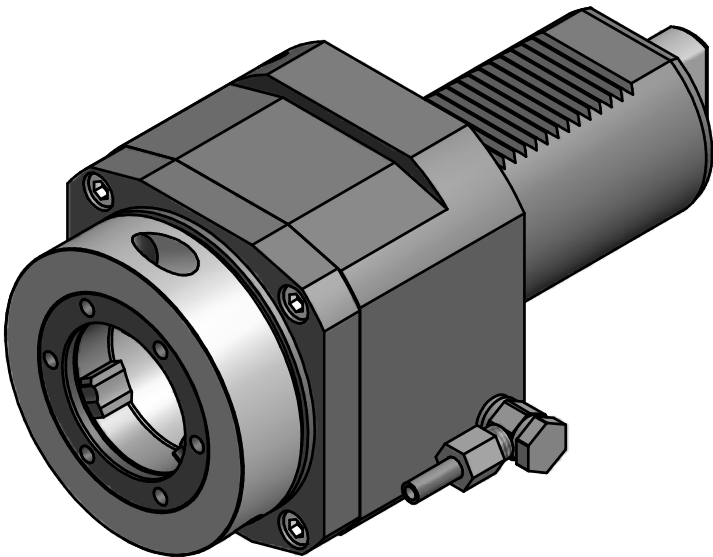


Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid! Schutzrecht angemeldet Trademark right applied		Technische Daten - technical data M1 / M2 = 160 /160 Nm n1 / n2 = 3000 /3000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 25 bar		Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i>		name M. Simoniello date 09.04.2015		Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 40.60V5KR1809IK		DIN A3	
MNR: 132190		IDENT: D-EWS-062788 A		Blatt - page 1 (1)							