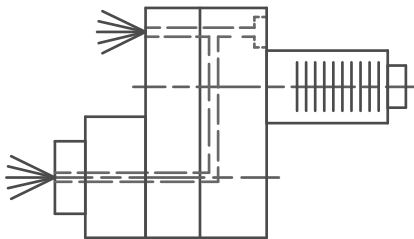
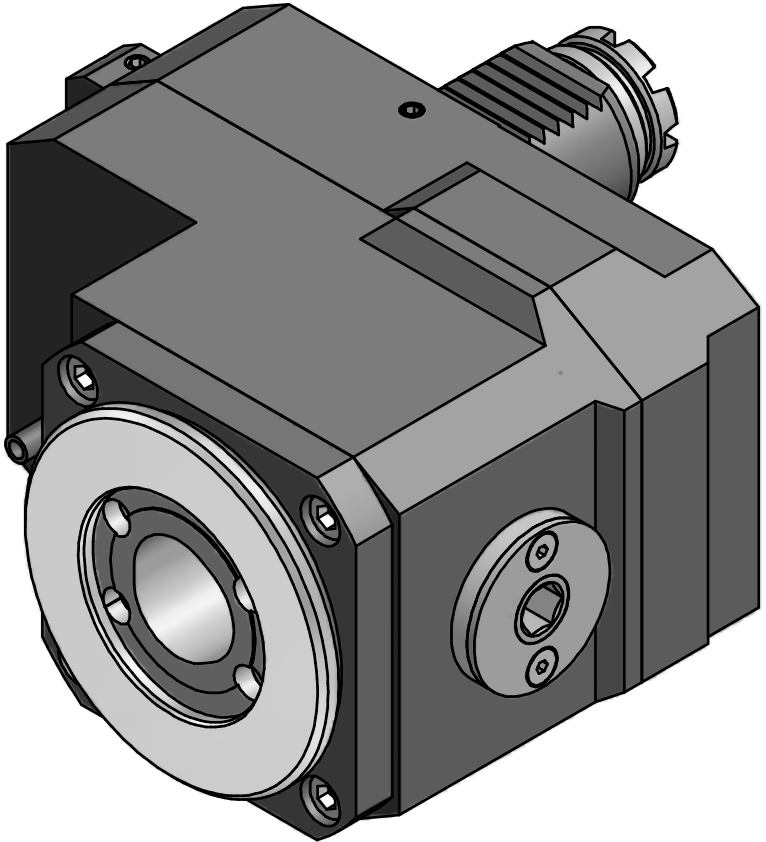





Capto C4-Aufnahme
Capto C4-Adaptor

Clamping Torque 50 Nm



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ



Benennung - <i>Nrfe</i> Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! <i>Not for use without coolant-fluid!</i>	Technische Daten - <i>technical data</i> M1 / M2 = 40 / 80 Nm n1 / n2 = 6000 / 3000 1/min i (N1:N2) = 1.963:1 pmax = 70 bar	Benennung - <i>Title</i> Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt <i>Ax. drill. and mill. head offset</i>		name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>	 	
	drawing		Theiss	16.08.2012				
	 EWS Tool Technologies			Weigelt GmbH & Co. KG Meybachstr. 1 D-73066 Uhlingen Tel. +49(0)7161/93040-10		Nr. 50.40C4 TOEMRIK12	DIN A2	
	File: D-EWS-124480-.idw					Blatt - <i>page</i> 1 (1)		