



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
Kein Trockenlauf / No dry run  
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2= 25 /25 Nm n1 / n2 = 8000 /8000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 25 bar	Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head	name date		Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	Nr. <b>40.30VX3MFSIK</b>	DIN A3
			drawing	Theiss 28.08.2013			
			<b>EWS</b> EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-100 Tool Technologies		MNR: 162029	IDENT: D-EWS-141680 A	Blatt - page 1 (1)