



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data $M_1 / M_2 = 100 / 100 \text{ Nm}$ $n_1 / n_2 = 4000 / 4000 \text{ 1/min}$ $i (N_1:N_2) = 1:1$	Benennung - Title Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt <i>Ax. drill. and mill. head offset</i>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td></td> <td>08.03.2007</td> </tr> </table>	name	date		08.03.2007	Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>	
			name	date					
	08.03.2007								
<table border="1"> <tr> <td rowspan="2"> </td> <td> EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ulm/Gen Tool Technologies Tel. +49(0)7161/93040-100 </td> <td> Nr. 50.50V5SQT28R </td> <td> MNR: 128660 IDENT: D-EWS-014317 - Blatt - page 1 (1) </td> </tr> </table>		EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ulm/Gen Tool Technologies Tel. +49(0)7161/93040-100	Nr. 50.50V5SQT28R	MNR: 128660 IDENT: D-EWS-014317 - Blatt - page 1 (1)					
		EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ulm/Gen Tool Technologies Tel. +49(0)7161/93040-100	Nr. 50.50V5SQT28R	MNR: 128660 IDENT: D-EWS-014317 - Blatt - page 1 (1)					