



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note		Technische Daten - technical data		Benennung - Title		name		date		Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!			
mit Kegelrollenlager with taper roller bearing(s)		M1 / M2= 25 /25 Nm n1 / n2 = 5000 /5000 1/min i (N1:N2) = 1:1		Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head		drawing		Theiss		28.08.2013			
								EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. 40.30VX3KRMFS		DIN A3	
										MNR: 162028		IDENT: D-EWS-141674 -	
												Blatt - page 1 (1)	