



Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

Benennung - Title

M1 / M2= 25 /25 Nm  
n1 / n2 = 8000 /8000 1/min  
i (N1:N2) = 1:1

**Axial Bohr und Fräskopf**  
***Axial drilling and milling head***

name	date
Theiss	02.08.2013

**EWS** EWS Weigle GmbH & Co. KG  
Maybachstr. 1  
D-73066 Uhlingen  
Tel. +49(0)7161/93040-100  
Tool Technologies

Technische Aenderungen vorbehalten!  
*Subject to technical modifications!*

Nr.  
**40.30VX3MFS**

DIN A3

MNR: 162027 IDENT: D-EWS-140148 A Blatt - page 1 (1)