

Spannzange / collet ER32 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0

max. 84
 min. 80,5

n2

n1

Ø40

70

117,55

48

0

39

72

103

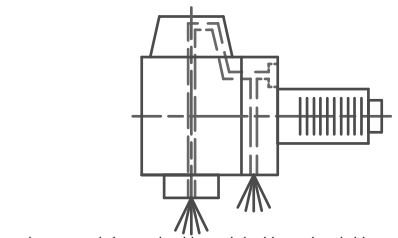
65

0

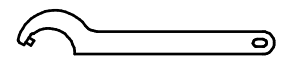
38

38

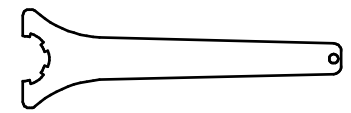
0



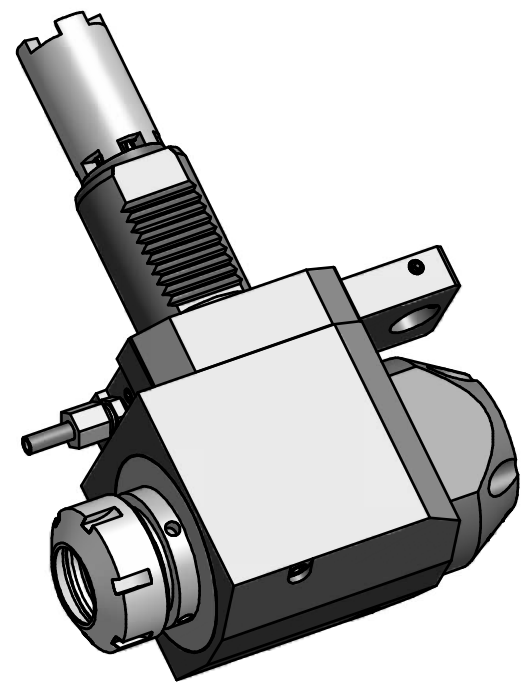
Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung=50µ / coolant filtration=50µ



Hakenschlüssel
 mit Zapfen
 Hook wrench
 with fixed pin
 DIN1810 B 45x50



Spannzangenschlüssel
 Clamping wrench
 232



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
			drawing	20.03.2007		
			EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. 60.4032HAASSL40LIK	DIN A3
			MNR: 130854 IDENT: D-EWS-011229 -		Blatt - page 1 (1)	