



Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data  
 M1 / M2 = 50 / 50 Nm  
 n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min  
 i (N1:N2) = 1:1

Benennung - Title  
**Radial Bohr und Fräskopf**  
*Radial drilling and milling head*

name	date
drawing	19.03.2007

**EWS** EWS Weigete GmbH & Co. KG  
 Maybachstr. 1  
 D-73066 Uhingen  
 Tel. +49(0)7161/93040-100

Technische Aenderungen vorbehalten!  
 Subject to technical modifications!

Nr.  
**60.40V4LT15RL**

DIN A3

MNR: 128607 IDENT: D-EWS-011851 - Blatt - page 1 (1)

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.