



Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

|                          |   |   |  |      |      |         |            |   |  |
|--------------------------|---|---|--|------|------|---------|------------|---|--|
| Bemerkung - Note<br><br> | Technische Daten - technical data<br>$M_1 / M_2 = 25 / 25 \text{ Nm}$<br>$n_1 / n_2 = 8000 / 8000 \text{ 1/min}$<br>$i (N_1:N_2) = 1:1$ | Benennung - Title<br><b>Radial Bohr und Fräskopf</b><br><i>Radial drilling and milling head</i> | <table border="1"> <tr> <td>name</td> <td>date</td> </tr> <tr> <td>drawing</td> <td>20.02.2007</td> </tr> </table> | name | date | drawing | 20.02.2007 | Technische Aenderungen vorbehalten!<br><i>Subject to technical modifications!</i><br>Nr.<br><b>60.3020WNE365LOT13</b> | <br>DIN A3<br>MNR: 130718 IDENT: D-EWS-003764 B Blatt - page 1 (1) |
| name                     | date  |   |  |      |      |         |            |   |  |
| drawing                  | 20.02.2007  |   |  |      |      |         |            |   |  |