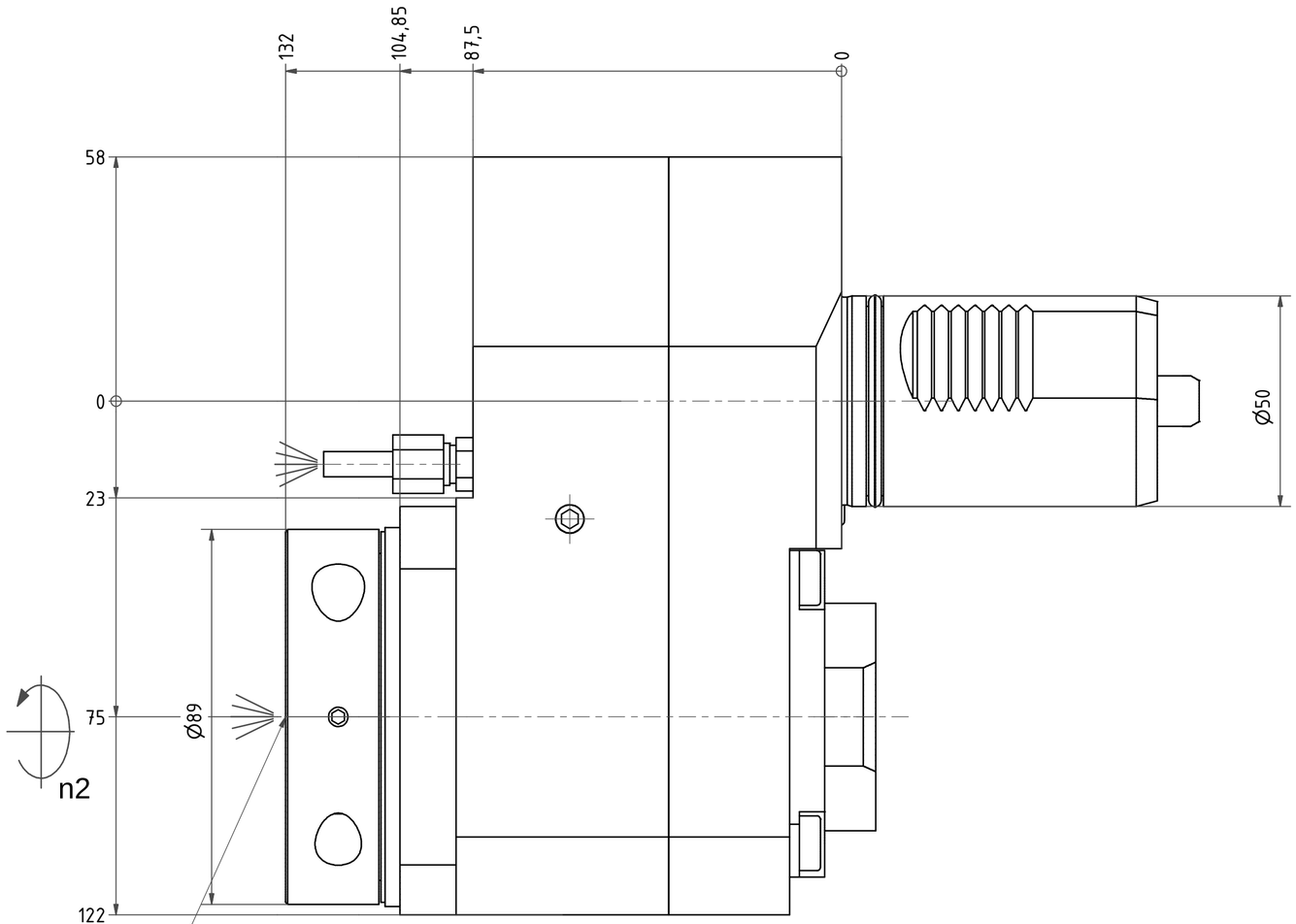

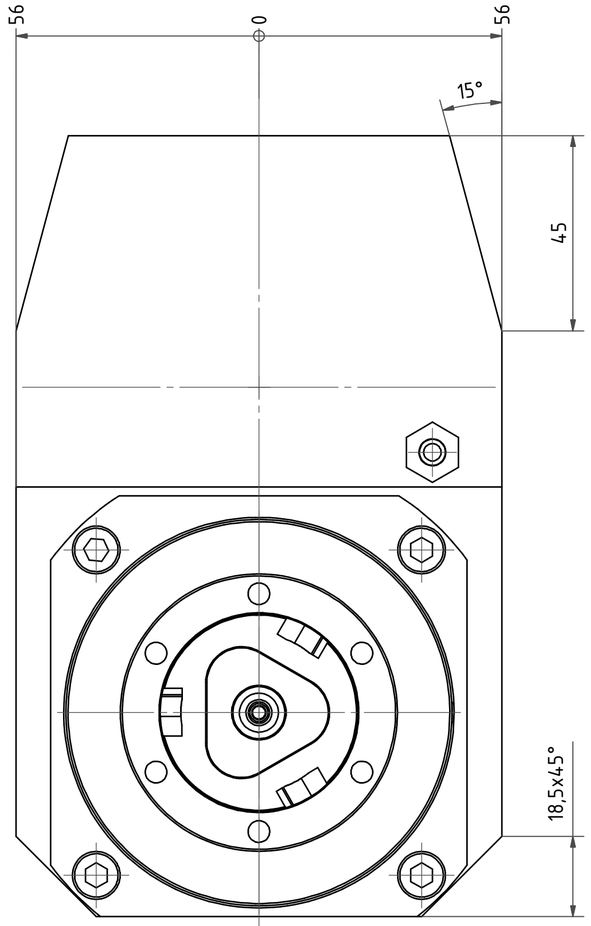

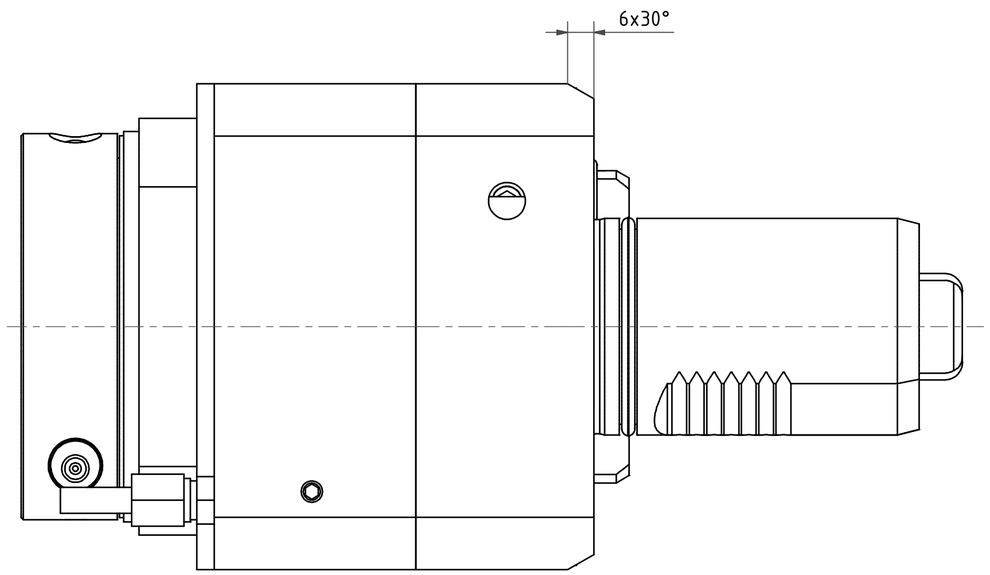

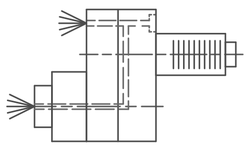

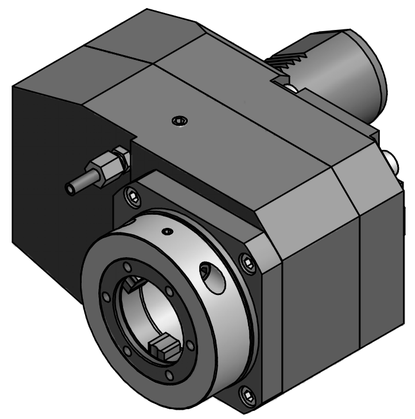

Copyright ***EWS** Tool Technologies*
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*
Kein Trockenlauf / *No dry run*
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / *coolant filtration<50µ*

Bemerkung - *Note*
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - *technical data*
M1 / M2= 100 /50 Nm
n1 / n2 = 4000 /8000 1/min
i *(N1:N2)* = 1:2
pmax = 70 bar

Benennung - *Title*
Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt
Ax. drill. and mill. head offset

	name	date
drawing	Kratschmann	30.10.2012

EWS Weigele GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhingen
Tel. +49(0)7161/93040-100

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr:
50.50V5MP630RIKI1

DIN A2

MNR: 162332 IDENT: D-EWS-127798 -

Blatt - *page* 1 (1)