



Hakenschlüssel
mit Nase
Hook wrench with
nose end
DIN1810 A 36x38

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - Technical data		Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> <th>Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!</th> </tr> <tr> <td>Kratschmann</td> <td>23.01.2009</td> <td></td> </tr> </table>	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	Kratschmann	23.01.2009	
	name	date			Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!					
Kratschmann	23.01.2009									
	M1 / M2 = 15 / 5 Nm n1 / n2 = 6000 / 18000 1/min i (N1:N2) = 1:3 pmax = 70 bar	<table border="1"> <tr> <td colspan="2">EWS EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Mühlbacherstr. 1 D-73065 Ulm/lingen Tel. +49(0)7161/93040-100</td> <td>Nr. 60.3016E365LIK1130T13</td> </tr> <tr> <td>MNR: 162317</td> <td>IDENT: D-EWS-070950 A</td> <td>Blatt - page 1 (1)</td> </tr> </table>	EWS EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Mühlbacherstr. 1 D-73065 Ulm/lingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. 60.3016E365LIK1130T13	MNR: 162317	IDENT: D-EWS-070950 A	Blatt - page 1 (1)		
EWS EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Mühlbacherstr. 1 D-73065 Ulm/lingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. 60.3016E365LIK1130T13								
MNR: 162317	IDENT: D-EWS-070950 A	Blatt - page 1 (1)								