



Varia V5

100,5

73,5

0

∅89

∅50

∅117

96

96

n2

n1

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 100 / 100 Nm n1 / n2 = 4000 / 4000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title <b>Axial Bohr und Fräskopf</b> <i>Axial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Schmid</td> <td>26.02.2007</td> </tr> </tbody> </table>	name	date	Schmid	26.02.2007	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. <b>40.50V5TOEM</b> File: 40.50V5TOEM_OUT.idw	 DIN A3 Blatt - page 1 (1)
name	date								
Schmid	26.02.2007								