



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
Kein Trockenlauf / No dry run  
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid! mit Kegelrollenlager with taper roller bearing(s)		Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 /25 Nm n1 / n2 = 5000 /5000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 25 bar		Benennung - Title <b>Axial Bohr und Fräskopf</b> <i>Axial drilling and milling head</i>		<table><tr><td></td><td>name</td><td>date</td></tr><tr><td>drawing</td><td>Mühleisen</td><td>29.10.2007</td></tr><tr><td colspan="3"><div><div><b>EWS</b></div><div>EWS Weigele GmbH &amp; Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-100</div><div>Tool Technologies</div></div></td></tr></table>			name	date	drawing	Mühleisen	29.10.2007	<div><div><b>EWS</b></div><div>EWS Weigele GmbH &amp; Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-100</div><div>Tool Technologies</div></div>			Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. <b>40.3020WNKRCTXIK</b> MNR: 130594 IDENT: D-EWS-052351 A Blatt - page 1 ( 1 )		<div><div></div><div></div></div> <div>DIN A3</div>	
	name	date																		
drawing	Mühleisen	29.10.2007																		
<div><div><b>EWS</b></div><div>EWS Weigele GmbH &amp; Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-100</div><div>Tool Technologies</div></div>																				