



Spannzange / collet ER20 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 13,0

Hakenschlüssel
 mit Zapfen
 Hook wrench
 with fixed pin
 DIN1810 B 40x42

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung < 50µ / coolant filtration < 50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 24 / 12 Nm n1 / n2 = 6000 / 12000 1/min i (N1:N2) = 1:2 pmax = 70 bar	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>drawing</td> <td>27.02.2007</td> </tr> </table> <p>EWS Tool Technologies Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-10</p>	name	date	drawing	27.02.2007	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 60.2520E332RIK11 File: 60.2520E332RIK11_OUT.idw Blatt - page 1 (1)
name	date							
drawing	27.02.2007							