



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Benennung - Title		Technische Daten - Technical data		Benennung - Title		Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		DIN A2	
Radial Bohr und Fräskopf		M ₁ / M ₂ = 100 / 100 Nm		Radial drilling and milling head		Nr. 60.50V55480R		Blatt - page 1 (1)	
Radial Bohr und Fräskopf		n ₁ / n ₂ = 4 000 / 4 000 1/min		Radial drilling and milling head		File: 60.50V55480_OUT.idw			
Radial Bohr und Fräskopf		i (N ₁ :N ₂) = 1:1		Radial drilling and milling head					