



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Benennung - Title		Technische Daten - Technical data		Benennung - Title		Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		DIN A2	
		M ₁ / M ₂ = 100 / 100 Nm		Radial Bohr und Fräskopf		Nr. 60.50V5V740R			
		n ₁ / n ₂ = 4 000 / 4 000 1/min		Radial drilling and milling head		File: 60.50V5V740_OUT.idw		Blatt - page 1 (1)	
		i (N ₁ :N ₂) = 1:1							
Bemerkung - Note									

