



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Benennung - Note	Technische Daten - Technical data		Benennung - Title	name date Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	Nr. 80.50V51809R	DIN A2
	M ₁ / M ₂ = 100 / 100 Nm n ₁ / n ₂ = 4000 / 4000 1/min i (N ₁ :N ₂) = 1:1	Radial Bohr und Fräskopf. zurückges Radial drill. and mill. head offset				