



Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note		Technische Daten - Technical data		Benennung - Title		name		date		Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
		M <sub>1</sub> / M <sub>2</sub> = 100 / 100 Nm		Radial Bohr und Fräskopf		drawing		08.02.2007		Nr.	
		n <sub>1</sub> / n <sub>2</sub> = 4 000 / 4 000 1/min		Radial drilling and milling head		Schmid				60.50V51809R	
		i (N <sub>1</sub> :N <sub>2</sub> ) = 1:1				EWS		Weigete GmbH & Co. KG		File: 60.50V51809_OUT.idw	
						Tool Technologies		D-73066 Ulmingen		Blatt - page 1 (1)	
								Tel. +49(0)7161/93040-10		DIN A2	