



Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data		Benennung - Title	name date drawing Schmid 27.02.2007	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. <b>60.50V5TOEMR</b> File: 60.50V5TOEM_OUT.idw	 DIN A2
	M <sub>1</sub> / M <sub>2</sub> = 100 / 100 Nm n <sub>1</sub> / n <sub>2</sub> = 4 000 / 4 000 1/min i (N <sub>1</sub> :N <sub>2</sub> ) = 1:1	<b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>				