



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung 50μ / coolant filtration 50μ

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

| | | | | | |
|---|--|---|--|--|--------|
| Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid! | Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar | Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i> | name date | Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! | |
| | | | drawing 01.12.2008 | | |
| | | | EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100 | MNR: 129866 IDENT: D-EWS-069529 - Blatt - page 1 (1) | DIN A3 |