



Bemerkung - Note  
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
Not for use without coolant-fluid!  
Nicht fuer G250 YB-Revolver geeignet!  
Not for use on G250 YB-turret!

Technische Daten - technical data  
M1 / M2 = 50 / 50 Nm  
n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min  
i (N1:N2) = 1:1  
pmax = 70 bar

Benennung - Title  
**Radial Bohr und Fräskopf**  
**Radial drilling and milling head**

name	date
drawing	15.03.2007

**EWS** EWS Weigle GmbH & Co. KG  
Maybachstr. 1  
D-73066 Uhingen  
Tel. +49(0)7161/93040-100

Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
Nr. <b>60.4032G250RLIKW</b>	DIN A3
MNR: 129837	IDENT: D-EWS-010503 - Blatt - page 1 (1)