



Whistle Notch / Weldon

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung 50μ / coolant filtration 50μ

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

| <p>Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! <i>Not for use without coolant-fluid!</i> mit Kegelrollenlager <i>with taper roller bearing(s)</i></p> | <p>Technische Daten - technical data $M1 / M2 = 25 / 25 \text{ Nm}$ $n1 / n2 = 5000 / 5000 \text{ 1/min}$ $i (N1:N2) = 1:1$ $p_{max} = 25 \text{ bar}$</p> | <p>Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i></p> | <table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>M. Simoniello</td> <td>09.01.2014</td> </tr> </table> <p>EWS EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100</p> | name | date | M. Simoniello | 09.01.2014 | <p>Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i></p> <p>Nr. 40.5525WNKR1809N4IK</p> <p>MNR: 158358 IDENT: D-EWS-079522 B Blatt - page 1 (1)</p> |
|--|--|--|---|------|------|---------------|------------|---|
| name | date | | | | | | | |
| M. Simoniello | 09.01.2014 | | | | | | | |