



Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
			drawing	Seeh		
			EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. <b>60.3032CTXRL</b>	DIN A3
			MNR: 129742		IDENT: D-EWS-068474 A	Blatt - page 1 (1)

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.