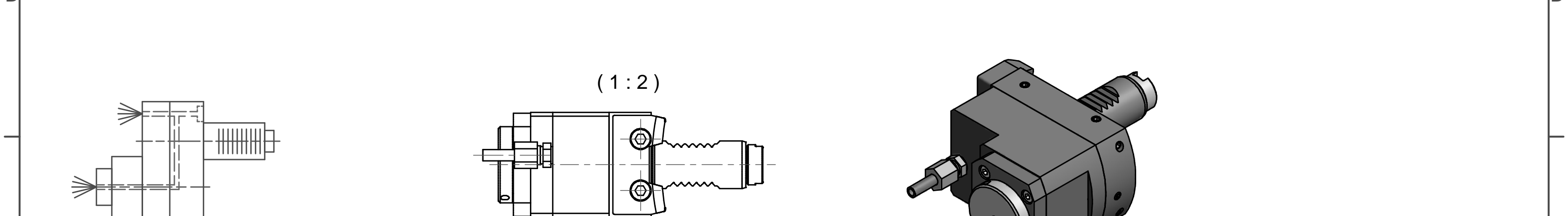


Whistle Notch / Weldon



(1 : 2)

Doppelverzahnung Lizenz Traub
double tooth system licence Traub

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!		Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar		Benennung - Title Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt Ax. drill. and mill. head offset		name Schmid date 09.02.2012		Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		Nr. 50.2504WNG200RLIK DIN A3	
Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply Kein Trockenlauf / No dry run Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ						EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-100		MNR: 158318 IDENT: D-EWS-115485 A Blatt - page 1 (1)			