



Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2= 50 /50 Nm n1 / n2 = 6000 /6000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 25 bar	Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head	name		date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
			drawing		03.02.2009		
					EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. 40.40KM50CTXIK
			MNR: 130398		IDENT: D-EWS-004504 B	Blatt - page 1 ( 1 )	

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.