



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 160 /160 Nm n1 / n2 = 3000 /3000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 25 bar	Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head	name		date		Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
			drawing	M. Simoniello	08.04.2015				
			 EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. 40.60V5KRDOSIK				DIN A3
			MNR: 130343		IDENT: D-EWS-005645 A		Blatt - page 1 (1)		