



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data $M_1 / M_2 = 160 / 160 \text{ Nm}$ $n_1 / n_2 = 3000 / 3000 \text{ 1/min}$ $i (N_1:N_2) = 1:1$ $p_{max} = 25 \text{ bar}$	Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i>	name M. Simoniello	date 08.04.2015	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
			EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100			
			MNR: 130343 IDENT: D-EWS-005645 A Blatt - page 1 (1)			