



Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 10000 / 10000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	name Theiss	date 05.08.2014	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. <b>60.4032CTXRLIKHSD</b> File: D-EWS-160896-.idw	 DIN A3
			drawing  Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 UHINGEN Tel. +49(0)7161/93040-10			