



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

|   |  |  |  |  |        |
|---|--|--|--|--|--------|
| Bemerkung - Note<br>Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!<br>Not for use without coolant-fluid! | Technische Daten - technical data<br>M1 / M2 = 50 / 50 Nm<br>n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min<br>i (N1:N2) = 1:1<br>pmax = 70 bar | Benennung - Title<br><b>Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt</b><br><b>Ax. drill. and mill. head offset</b> | name<br>date   | Technische Aenderungen vorbehalten!<br>Subject to technical modifications! |        |
|   |  |  | drawing<br>16.03.2007  |  |        |
|   |  |  | EWS Weigete GmbH & Co. KG<br>Maybachstr. 1<br>D-73066 Uhingen<br>Tel. +49(0)7161/93040-100 | MNR: 128841 IDENT: D-EWS-012272 - Blatt - page 1 (1)                       | DIN A3 |