



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!		Technische Daten - technical data M1 / M2 = 160 /160 Nm n1 / n2 = 3000 /3000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 25 bar		Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i>		name M. Simoniello date 08.04.2015		Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		Nr. 40.60C5DOSIK	
						EWS Tool Technologies EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100		MNR: 130925		IDENT: D-EWS-005639 A	
								Blatt - page 1 (1)		DIN A3	