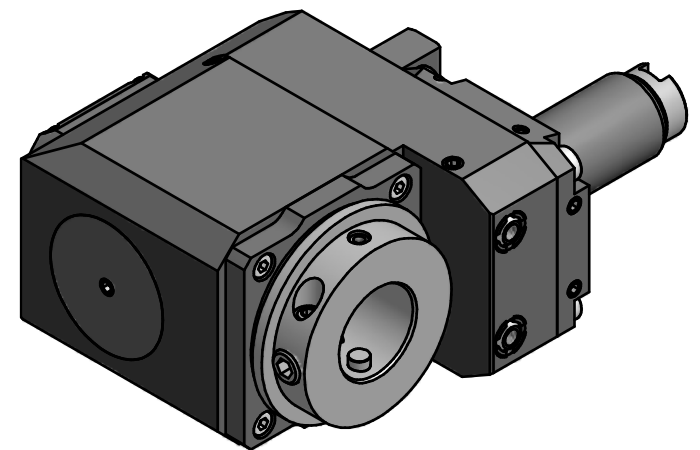
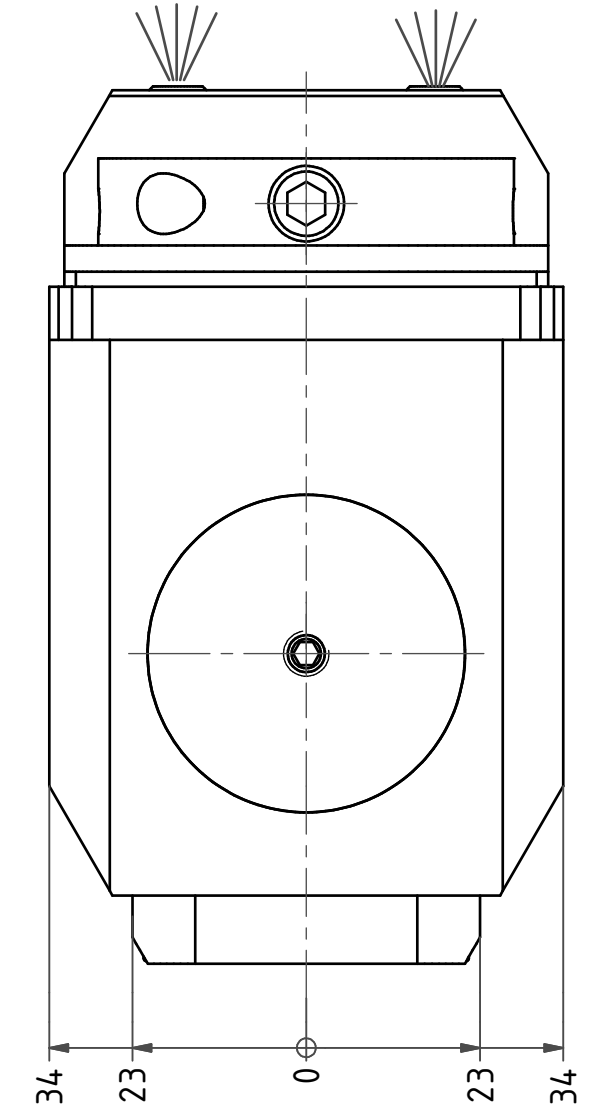
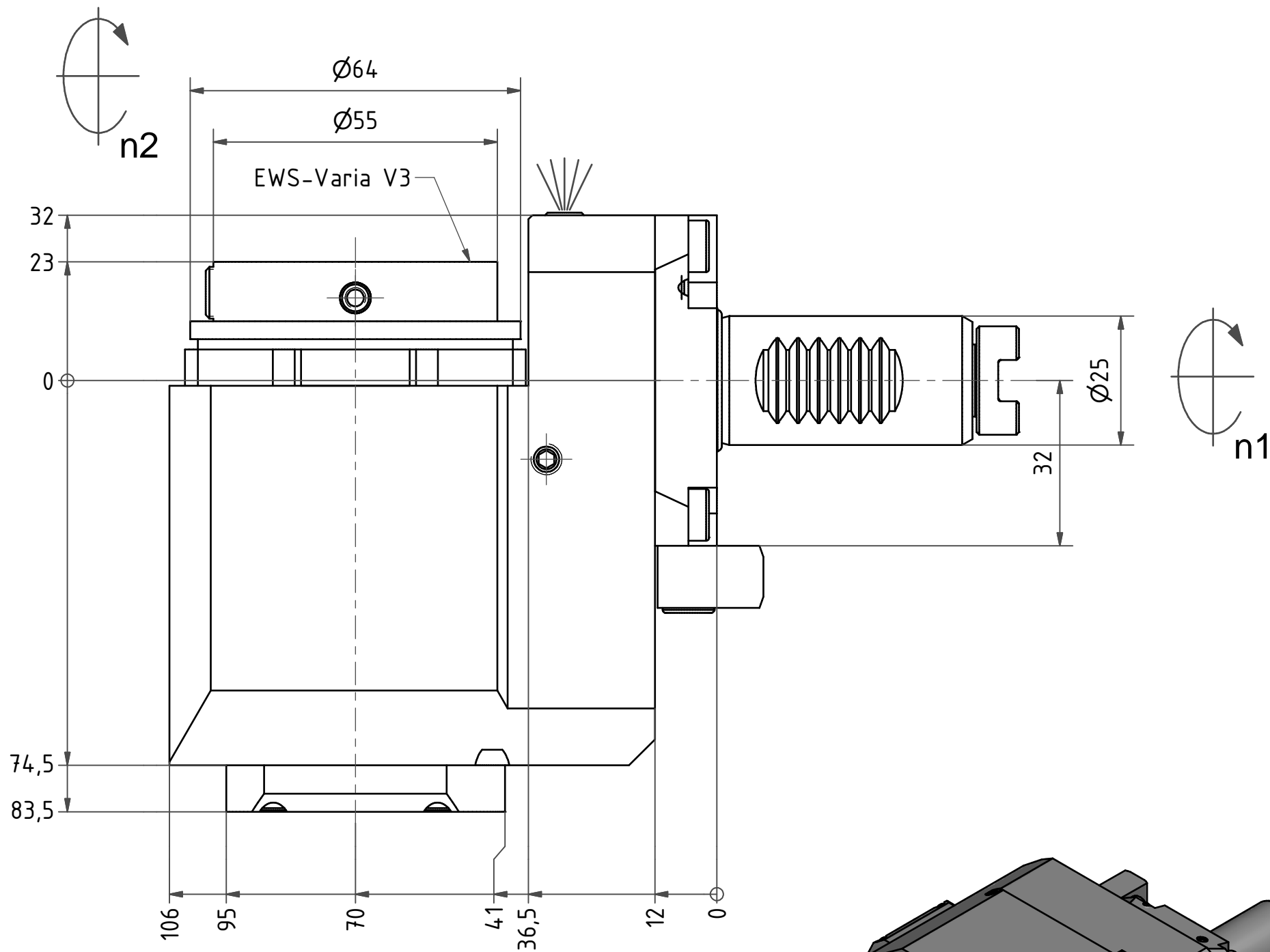


6 5 4 3 2 1

D  
C  
B  
A



Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note  	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf. zurückges</b> <b>Radial drill. and mill. head offset</b>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>drawing</td> <td>02.03.2007</td> </tr> </table>	name	date	drawing	02.03.2007	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. <b>80.25V3G200LV</b>	DIN A3 MNR: 129538 IDENT: D-EWS-007758 A Blatt - page 1 (1)
name	date								
drawing	02.03.2007								

6 5 4 3 2 1