



Bemerkung - Note  
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data  
 M1 / M2 = 25 / 25 Nm  
 n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min  
 i (N1:N2) = 1:1  
 pmax = 70 bar

Benennung - Title  
**Radial Bohr und Fräskopf**  
*Radial drilling and milling head*

name	date
Theiss	04.09.2012

**EWS** EWS Weigete GmbH & Co. KG  
 Maybachstr. 1  
 D-73066 Uhingen  
 Tel. +49(0)7161/93040-100

Technische Aenderungen vorbehalten!  
 Subject to technical modifications!

Nr. **60.25VX3G200RLIKV**

DIN A3

MNR: 161114 IDENT: D-EWS-125118 - Blatt - page 1 (1)

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.