



Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data $M1 / M2 = 50 / 50 \text{ Nm}$ $n1 / n2 = 6000 / 6000 \text{ 1/min}$ $i (N1:N2) = 1:1$	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>	
			drawing	Kratschmann		
			<small>EWS Weigle GmbH &amp; Co. KG        Maybachstr. 1        D-73066 Uhingen        Tel. +49(0)7161/93040-100</small>		Nr. <b>60.40V4TMM250RLAP50</b>	DIN A3
			MNR: 157087		IDENT: D-EWS-111211 -	Blatt - page 1 (1)