



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

<p>Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!</p>	<p>Technische Daten - technical data $M1 / M2 = 25 / 25$ Nm $n1 / n2 = 8000 / 8000$ 1/min $i (N1:N2) = 1:1$ $p_{max} = 70$ bar</p>	<p>Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head</p>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Theiss</td> <td>04.09.2012</td> </tr> </table> <p>EWS Tool Technologies <small>EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100</small></p>	name	date	Theiss	04.09.2012	<p>Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!</p> <p>Nr. 60.25VX3G200RLIK</p> <p>MNR: 161098 IDENT: D-EWS-125109 - Blatt - page 1 (1)</p>
name	date							
Theiss	04.09.2012							