



Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data	
M1 / M2 = 50 / 25 Nm	
n1 / n2 = 6000 / 12000 1/min	
i (N1:N2) = 1:2	
pmax = 70 bar	

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

name	date
Kratschmann	19.03.2007

EWS Weigele GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uehingen
Tel. +49(0)7161/93040-10

Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
Nr. 60.4032LB25LIK11	DIN A3
File: 60.4032LB25LIK11_OUT.idw	Blatt - page 1 (1)