

Doppelverzahnung Lizenz Traub  
double tooth system licence Traub

Bemerkung - Note  
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data  
M1 / M2 = 100 / 100 Nm  
n1 / n2 = 3000 / 3000 1/min  
i (N1:N2) = 1:1  
Pmax = 70 bar

Benennung - Title  
Radial Bohr und Fräskopf  
Radial drilling and milling head

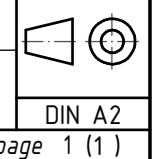
name	date
Sigel	21.12.2011

Technische Änderungen vorbehalten!  
Subject to technical modifications!



Nr. 60.60C5TOEMRLIKX125

MNR: 158030 IDENT: D-EWS-113492 - Blatt - page 1 (1)



Copyright EWS Tool Technologies  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.  
Zuwaiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.