



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Theiss</td> <td>04.09.2012</td> </tr> </table>	name	date	Theiss	04.09.2012	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 60.25VX3G200RIK MNR: 161071 IDENT: D-EWS-125075 - Blatt - page 1 (1)
name	date							
Theiss	04.09.2012							

