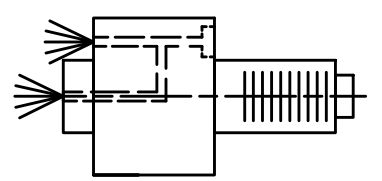
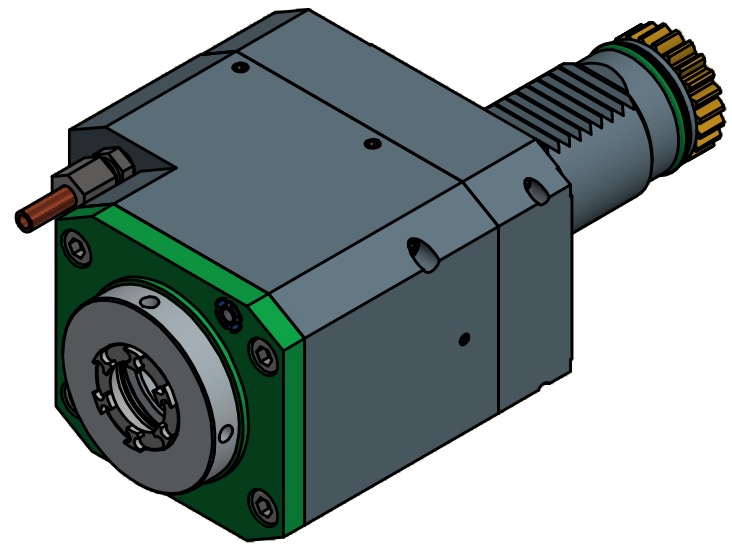


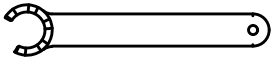
Spannzange / collet ER25 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung 50μ / coolant filtration 50μ




 Hakenschlüssel
 mit Zapfen
 Hook wrench
 with fixed pin
 DIN1810 B 52x55


 Spannzangenschlüssel für
 innenliegende Mutter
 Clamping wrench for
 internal collet
 225AX

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
 Weight = 6.430 [kg]
 Torque max. (M1/M2) = 45 / 15 [Nm]
 Speed max. (n1/n2) = 5000 / 15000 [1/min]
 Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:3
 Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

EWS Tool Technologies
 EWS Weigle GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Uehingen
 www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!
 IDENT: D-EWS-115690
 Nr. - No. 40.4025TNA480IKI13GLIM

REV: -/A
 MNR. 158011

