



Hakenschlüssel  
mit Zapfen  
*Hook wrench  
with fixed pin*  
DIN1810 B 58x62

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

|   |  |  |  |                                      |  |         |  |  |  |  |  |  |
|---|--|--|--|--------------------------------------|--|---------|--|--|--|--|--|--|
| Bemerkung - Note                                    |  | Technische Daten - technical data                                      |  | Benennung - Title                    |  | name    |  | date   |  | Technische Aenderungen vorbehalten!<br>Subject to technical modifications! |  |  |
| mit Kegelrollenlagern<br>with taper roller bearings |  | M1 / M2 = 100 /100 Nm<br>n1 / n2 = 4000 /4000 1/min<br>i (N1:N2) = 1:1 |  | Axial Fräskopf<br>Axial milling head |  | drawing |  | Theiss   |  | 10.07.2012   |  |  |
|   |  |  |  |                                      |  |         |  | EWS Weigete GmbH & Co. KG<br>Maybachstr. 1<br>D-73066 Uhingen<br>Tel. +49(0)7161/93040-100 |  | Nr.<br><b>42.5032KR5480</b>  |  |  |
|   |  |  |  |                                      |  |         |  |  |  | MNR: 160385  |  |  |
|   |  |  |  |                                      |  |         |  |  |  | IDENT: D-EWS-122905 -  |  |  |
|   |  |  |  |                                      |  |         |  |  |  | Blatt - page 1 ( 1 )   |  |  |