



Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

Benennung - Title

M1 / M2 = 25 / 25 Nm  
 n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min  
 i (N1:N2) = 1:1

**Radial Bohr und Fräskopf, zurückges**  
**Radial drill. and mill. head offset**

name	date
drawing	21.02.2007

Technische Aenderungen vorbehalten!  
 Subject to technical modifications!

**EWS** EWS Weigete GmbH & Co. KG  
 Maybachstr. 1  
 D-73066 Uhlingen  
 Tel. +49(0)7161/93040-100

Nr.  
**80.30V3CTXL**

DIN A3

MNR: 127975 IDENT: D-EWS-004234 A Blatt - page 1 (1)