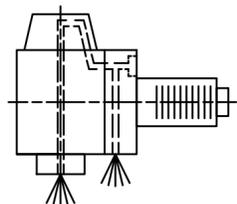
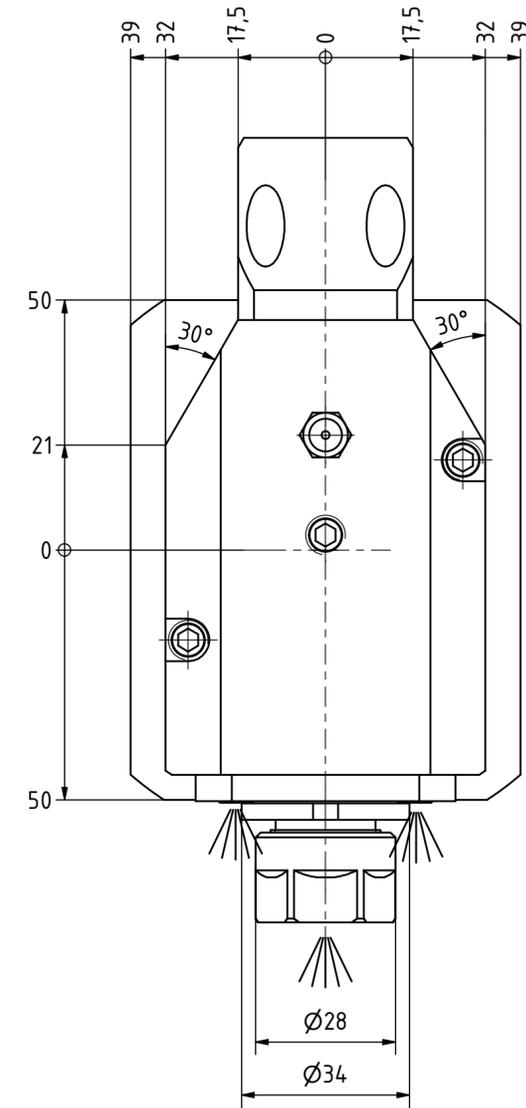
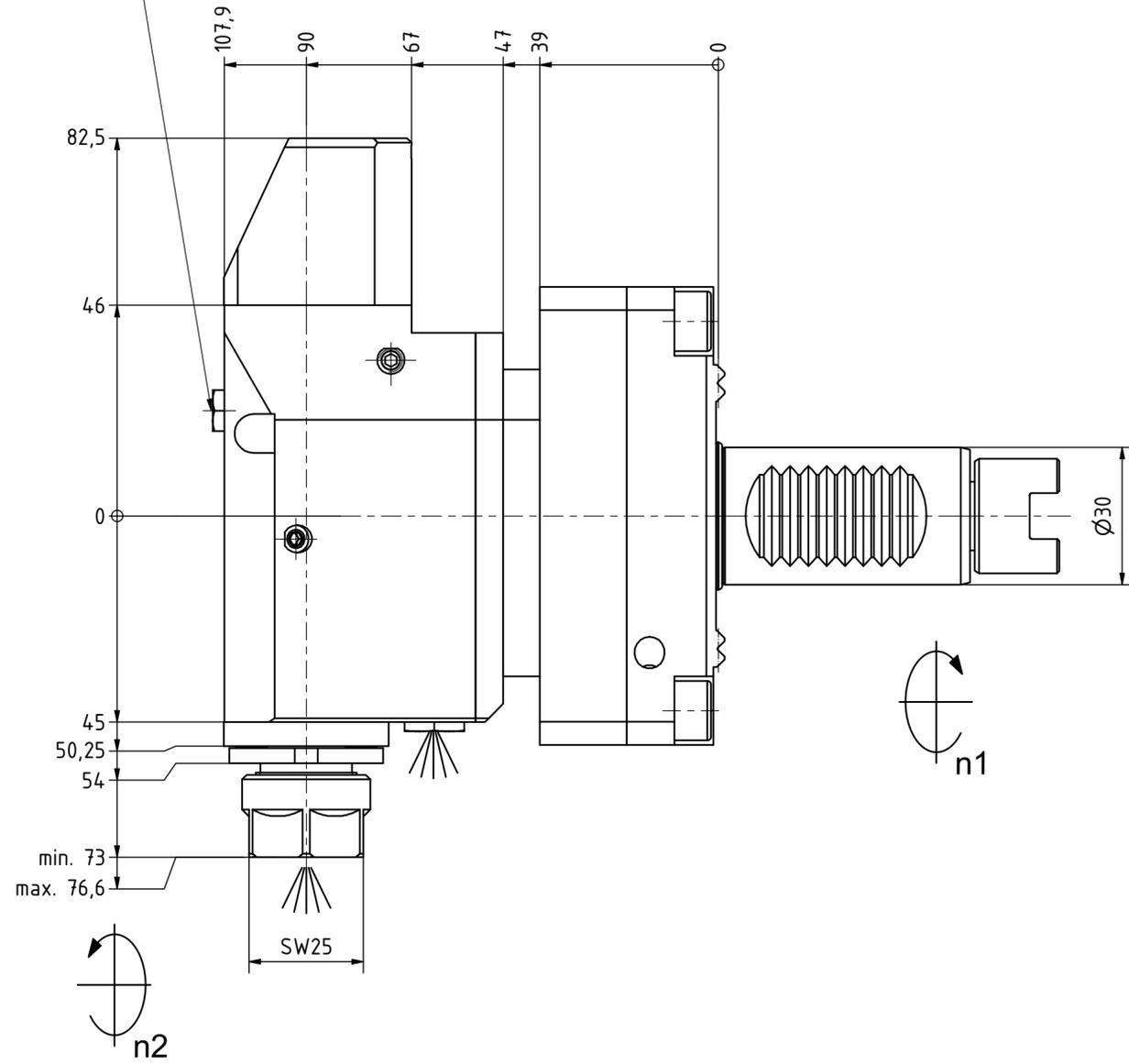
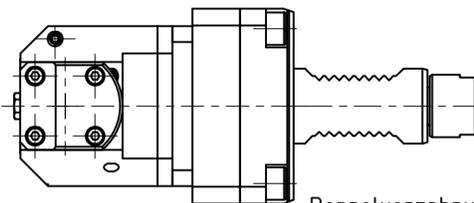


Achtung! Werkzeug kann auf Revolver 3 einer Index G300 nicht durchschwenken.
 Caution! tool holder can't rotate on turret No. 3 of an Index G300 machine.

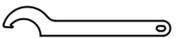
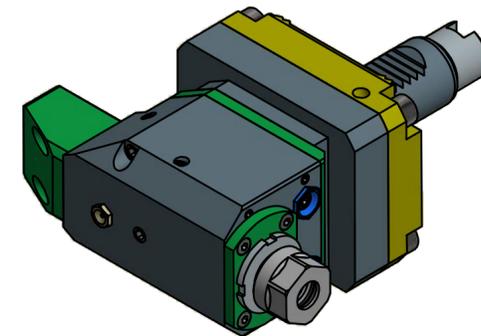
Fettschmierung mit Klüber Isoflex NCA 15
 Grease lubrication with Klüber Isoflex NCA 15
 Alle 100 Betriebsstunden mit ca. 1cm³ Fett nachschmieren
 relubricate every 100 operating hours with about 1cm³ of grease



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung=50µ / coolant filtration=50µ



Doppelverzahnung Lizenz Traub
 double tooth system licence Traub



Hakenschlüssel
 mit Nase
 Hook wrench with
 nose end
 DIN1810 A 34x36

Copyright EWS Tool Technologies
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
 Weight = 5.353 [kg]
 Torque max. (M1/M2) = 15 / 5 [Nm]
 Speed max. (n1/n2) = 8000 / 24.000 [1/min]
 Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:3
 Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title
 Radial Bohr und Fräskopf
 Radial drilling and milling head



Nr. - No.
 60.3016G300RLIK113WHSD

Technische Aenderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!
 IDENT: D-EWS-118326



REV: -/-

MNR.
 157858

QR