

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung<math>50\mu</math> / coolant filtration<math>50\mu</math>

Bemerkung - Note  
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - Technical data  
 $M1 / M2 = 100 / 50 \text{ Nm}$   
 $n1 / n2 = 4000 / 8000 \text{ 1/min}$   
 $i (N1:N2) = 1:2$   
 $P_{max} = 70 \text{ bar}$

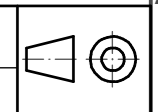
Benennung - Title  
**Radial Bohr und Fräskopf**  
*Radial drilling and milling head*

drawing	name	date
CAD		12.03.2007

**EWS** Tool Technologies  
 EWS Wiegels GmbH & Co. KG  
 Maybachstr. 1  
 D-72066 Ehingen  
 Tel. +49(0)716193040-100

Technische Aenderungen vorbehalten!  
 Subject to technical modifications!

Nr. **60.50KM40L5480LIK11**  
 MNR: 127696 IDENT: D-EWS-005537 - Blatt - page 1 (1)



Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.