



Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - Technical data
M1 / M2 = 50 / 50 Nm
n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min
i (N1:N2) = 1:1
Dmax = 70 bar

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

| name | date | Technische Aenderungen vorbehalten! |
|---|-----------------------|-------------------------------------|
| D.Sadoroschni | 02.03.2010 | Subject to technical modifications! |
| EWS Wiegels GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-72076, Ehingen Tel. +49(0)7161.93040-100 | | Nr. 60.40C4LCTXRIK |
| MNR: 127055 | IDENT: D-EWS-085263 - | Blatt - page 1 (1) |

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwaiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.