



Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
Zuwendungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 15 / 5 Nm n1 / n2 = 6000 / 18000 1/min i (N1:N2) = 1:3	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>drawing</td> <td>19.03.2007</td> </tr> </table>	name	date	drawing	19.03.2007	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. <b>60.4016LB25LI13-BG30</b> File: 60.4016LB25LI13_OUT.idw Blatt - page 1 (1)
name	date							
drawing	19.03.2007							

