


Bemerkung - Note		Technische Daten - technical data		Benennung - Title		name		date		Technische Aenderungen vorbehalten!			
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!		M1 / M2= 50 /50 Nm		Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt		drawing		07.02.2007		Subject to technical modifications!			
Not for use without coolant-fluid!		n1 / n2 = 6000 /6000 1/min		Ax. drill. and mill. head offset		 <b>EWS</b> Tool Technologies		EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr.			
		i (N1:N2) = 1:1								50.40321809RIKX50		DIN A3	
		pmax = 70 bar								MNR: 125786		IDENT: D-EWS-000594 -	
										Blatt - page		1 (1)	