



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

<p>Bemerkung - Note          Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  <i>Not for use without coolant-fluid!</i>          mit Kegelrollenlager  <i>with taper roller bearing(s)</i></p>	<p>Technische Daten - technical data  <math>M1 / M2 = 20 / 60 \text{ Nm}</math>  <math>n1 / n2 = 6000 / 2000 \text{ 1/min}</math>  <math>i (N1:N2) = 3:1</math>  <math>p_{max} = 70 \text{ bar}</math></p>	<p>Benennung - Title  <b>Radial Bohr und Fräskopf</b>  <i>Radial drilling and milling head</i></p>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>drawing</td> <td>19.02.2007</td> </tr> </table> <p><b>EWS</b> Tool Technologies          Weigele GmbH &amp; Co. KG          Maybachstr. 1          D-73066 Uehingen          Tel. +49(0)7161/93040-10</p>	name	date	drawing	19.02.2007	<p>Technische Aenderungen vorbehalten!  <i>Subject to technical modifications!</i></p> <p>Nr. <b>60.2520WNKRL5480LIK13</b></p> <p>File: 60.2520WNL5480LIK13_OUT.idw</p> <p>DIN A3          Blatt - page 1 (1)</p>
name	date							
drawing	19.02.2007							