



Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note mit Kegelrollenlager <i>with taper roller bearing(s)</i>	Technische Daten - technical data $M_1 / M_2 = 160 / 160 \text{ Nm}$ $n_1 / n_2 = 3000 / 3000 \text{ 1/min}$ $i (N_1:N_2) = 1:1$	Benennung - Title <b>Axial Bohr und Fräskopf</b> <i>Axial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Schmid</td> <td>13.10.2011</td> </tr> </tbody> </table>	name	date	Schmid	13.10.2011	Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i> Nr. <b>40.60ABS63KR5482</b> MNR: 156792    IDENT: D-EWS-110301 -    Blatt - page 1 (1)
name	date							
Schmid	13.10.2011							

