



<p>Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! <i>Not for use without coolant-fluid!</i> mit Kegelrollenlager <i>with taper roller bearing(s)</i></p>	<p>Technische Daten - technical data M1 / M2 = 20 / 60 Nm n1 / n2 = 6000 / 2000 1/min i (N1:N2) = 3:1 pmax = 70 bar</p>	<p>Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i></p>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>drawing</td> <td>20.02.2007</td> </tr> </table> <p>EWS Tool Technologies Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-10</p>	name	date	drawing	20.02.2007	<p>Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i></p> <p>Nr. 60.2520WNKRL5480RLIK13</p> <p>File: 60.2520WNL5480RLIK3_OUT.idw Blatt - page 1 (1)</p>
name	date							
drawing	20.02.2007							